

# 老人牌硅酸锌车间底漆 15890

## 产品特性

### 描述

老人牌硅酸锌车间底漆 15890是一种双组份溶剂型含锌硅酸乙酯车间底漆，专为自动喷涂施工而设计。特别适用于要求焊接和气体切割的场合。该产品作为压载油罐涂料系统的预涂底漆符合 IMO MSC.215(82)，并且作为货物油罐涂料系统的预涂底漆符合 IMO MSC.288(87)。

### 推荐用途

在存放，加工和装配期间，对喷砂清洁的钢板和其他钢结构提供短期到中期防护。

### 使用温度:

- 无面漆：最大限度的、干燥的、大气暴露：400°C [752°F].

### 证书 / 认证证书

- 批准作为可焊预涂底漆。详情请联系 Hempel。

### 产品特点

- 优秀的耐候性，优秀的耐油和有机溶剂性能，优秀的耐热性。

## 产品安全

闪点 22°C

VOC 含量 (多组分油漆混合后)

法规	值
欧洲联盟	620 克/升
美国 (涂料)	620 克/升
美国 (监管)	620 克/升
加拿大	620 克/升
中国	620 克/升
香港	620 克/升
韩国	620 克/升

根据具体立法，详见Hempel网站 [hempel.com](http://hempel.com)或当地 Hempel 网站提供的解释性说明。挥发性有机化合物(VOC)的数值可能因色号不同而异，请参考安全数据表第9节。本产品符合国家强制性或国家推荐性标准规定的VOC要求，具体请咨询本公司代表。

### 处理

小心轻放。使用前和使用过程中，遵守包装和油漆容器上的安全标签，遵守所有当地和国家的安全规定。请随时查阅 Hempel 的产品《安全数据表》及《产品数据表》。

仅供专业人士使用。

## 产品数据

### 产品代码

15890

### 产品组分

基料 15899  
固化剂 99751

### 标准色号 / 代码

灰色 19840

### 光泽

平光

### 体积固体分

28 ± 2%

### 比重

1.3 千克/升

### 建议干膜厚度

15 微米

## 表面处理

### 清洁度

- 通过适当的清洁剂清洁去除油，油脂和其他污染物。
- 用高压淡水清洗去除盐分、洗涤剂、和其它污染物。
- 磨料喷砂至最小 Sa 2½ (ISO 8501-1) / SP 10 (SSPC)。
- 清除灰尘、喷砂磨料和松散物。

# 老人牌硅酸锌车间底漆 15890

## 粗糙度

- 表面粗糙度 Medium (G) (ISO 8503-2).
- 表面粗糙度 Medium (S) (ISO 8503-2).

更多详情, 请参考 Hempel 独立文件《表面处理指南》。

## 施工

### 混合比

基料 15899 : 固化剂 99751  
(2 : 3 按体积)

含有漂浮或沉淀颗粒/颜料的产品需要在施工过程中持续搅拌, 这在过量稀释的情况下尤为重要。

### 稀释剂

老人牌稀释剂 08700  
老人牌稀释剂 08570

### 清洗剂

老人牌稀释剂 08700  
老人牌稀释剂 08570

### 适用期

产品温度	20°C
适用期	24 小时

### 推荐方法

工具	稀释最大体积	施工参数
无气喷涂	30%	喷嘴压力: 8 兆帕 喷孔尺寸: 0.48-0.58 毫米
空气喷涂	30%	不适用。
刷涂	15%	不适用。

喷涂参数是指示性的, 可视现场情况调整。压力数值适用于20°C时的材料。(\* 如需要其他施工方法请咨询本公司代表!)

## 漆膜厚度

规格范围	低	高	推荐的
干膜厚度	10 微米	25 微米	15 微米
湿膜厚度	40 微米	90 微米	50 微米
理论涂布率	28 米 <sup>2</sup> /升	11 米 <sup>2</sup> /升	19 米 <sup>2</sup> /升

## 施工条件

- 施工表面应清洁干燥, 施工表面温度高于露点3°C [5°F]以避免凝露。
- 在涂布和固化过程中, 表面温度必须高于 0°C [32°F]。
- 在涂布和固化过程中, 表面温度必须低于55°C [131°F]。

## 相对湿度:

- 在固化过程中, 相对湿度必须高于 50%。

## 干燥与重涂

### 产品兼容性

- 前道涂层: 无。
- 后道涂层: 根据 Hempel's 规格。

### 干燥时间

表面温度	20°C	
干至可搬运	分钟	5

在标准条件下测定干膜厚度15微米, 详见Hempel的解释性注释。

### 干燥条件

- 为获得规定的干燥时间, 在使用、干燥和固化过程中保持充分的通风至关重要。

### 重涂备注

- 无机硅酸锌必须在重涂前完全固化。
- 复涂前, 清除锌盐或其他污染物。

# 老人牌硅酸锌车间底漆 15890

## 储存

### 保质期

环境温度	25°C
基料	12 个月
固化剂	12 个月

储存在未开封的原始容器中时，保质期从生产日期算起。之后，必须重新检验产品质量。存放在高温条件下可能缩短保质期。如需建议，请咨询 Hempel。

### 储存条件

- 产品必须根据当地法律储存在不超过 40°C [104°F] 的条件下，避免阳光直射，避免雨、雪的直接影响。

## 碳足迹

干膜厚度	1 微米
GWP (全球增温潜势)	21.6 g CO <sub>2</sub> e/m <sup>2</sup>

碳足迹是指在 1 平方米的表面积上形成 1 微米的干膜厚度。

范围包括原材料，运往 Hempel 工厂，Hempel 生产过程，以及产品在使用过程和使用时排放的任何挥发性有机化合物 (VOC)。

根据本 PDS 中定义的标准色号进行计算。数值可能会因色号不同而异。

## 附加文件

更多信息请参阅 Hempel 网站 或您当地的 (<https://www.hempel.com/service-and-support/technical-guidelines>) Hempel 网站：

- 产品数据表的注释。
- 施工方法
- 一般应用指南

本《产品数据表》(“PDS”)与所供应的产品有关(“产品”)，且该内容会不时更新。因此，买方/施工方应当参考与相关批次产品同时提供的 PDS (而非早期版本)。除 PDS 之外，买方/施工方还可能收到如下所示的部分或全部规格、声明和/或指南，此类文件也可以从 Hempel 官网 ([www.hempel.com](http://www.hempel.com)) “产品”页面中进行下载 (以下简称“补充文件”)：

编号	文件描述	位置/备注
1.	技术声明	就特定项目的要求，提供一次性的具体建议
2.	规格	仅针对特定项目发布
3.	PDS	该文件
4.	PDS 的解释性说明	可在 <a href="http://www.hempel.com">www.hempel.com</a> 下载，其中包含与产品测试参数相关的信息
5.	应用指导	如有，将在 <a href="http://www.hempel.com">www.hempel.com</a> 提供
6.	通用技术指南 (例如，施工和表面预处理)	如有，将在 <a href="http://www.hempel.com">www.hempel.com</a> 提供

如果 PDS 与补充文件之间存在不一致的信息，则信息的优先级应当以上述顺序排列为准。在此情况下，您还应该与 Hempel 的代表联系以示澄清。此外，买方/施工方必须充分考虑每种产品随附的相关安全数据表，该表也可从 [www.hempel.com](http://www.hempel.com) 进行下载。

若产品未完全按照相关的 PDS 及补充文件规定的建议和要求进行施工，由此出现的任何缺陷 Hempel 将不承担任何责任。本免责声明中的信息和条款适用于本 PDS、补充文件以及 Hempel 就本产品提供的任何其他相关文件。此外，除另有明确书面约定外，产品供应以及所有技术支持均应以 Hempel 的“一般销售、交付和服务条件”约定为准。